

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Dla pojemników tworzywowych z nadrukiem z pokrywą oraz uchwytem o pojemności od 0,55L do 33L

1. Nazwa i adres producenta wyrobu:

Przetwórstwo Tworzyw Sztucznych „PLAST-BOX” S.A.

ul. Lutosławskiego 17a

76-200 Słupsk

Polska

2. Pełna nazwa materiałów, wyrobów i substancji przeznaczonych do produkcji:

Do produkcji pojemników tworzywowych firma Przetwórstwo Tworzyw Sztucznych „PLAST-BOX” S.A. wykorzystuje następujące materiały:

- Polipropylen;
- Koncentraty barwiące;
- Koncentraty poślizgowo antystatyczne.

3. Data Deklaracji: 24-01-2018

4. Potwierdzenie, że wyroby spełniają odpowiednie wymagania:

Pojemniki tworzywowe spełniają wymagania określone w:

1. Ustawie z dnia 25 sierpnia 2006 r. o bezpieczeństwie żywności i żywienia (Dz. U. Nr 171, poz. 1225 z późn. zm.).
2. Ustawie z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz.U.2013.888)
3. Rozporządzenie Komisji (UE) 2016/1416 z dnia 24 sierpnia 2016 r. w sprawie zmiany i sprostowania rozporządzenia (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
4. Rozporządzeniu (WE) Nr 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 października 2004 r. w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylające dyrektywy 80/590/EWG i 89/109/EWG, a w szczególności:
 - a. Artykułu 3 – wyroby produkowane są zgodnie z dobrą praktyką produkcyjną;
 - b. Artykułu 11 – wprowadzanie nowych substancji odbędzie się po udzieleniu odpowiedniego zezwolenia wspólnotowego;
 - c. Artykułu 15 – wyroby wprowadzane do obrotu są odpowiednio oznakowane;
 - d. Artykułu 17 - wyroby wprowadzane do obrotu są identyfikowane i zapewniony jest proces śledzenia drogi materiałów i wyrobów.
5. Rozporządzenie Komisji (UE) NR 10/2011 z dnia 14 stycznia 2011 r.w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością (z późn. zm.)
6. Dyrektywie Rady 94/62/EC w sprawie opakowań i odpadów z opakowań (z późn. zm.).
7. Rozporządzeniu Komisji (WE) 2023/2006 z dnia 22 grudnia 2006 r. w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

Przetwórstwo Tworzyw Sztucznych PLAST-BOX S.A. / PL 76-200 Słupsk, ul. Lutosławskiego 17A

tel.: +48 59 840-08-80 / fax: +48 59 842-05-28 / e-mail: sekretariat@plast-box.com / www.plast-box.com

Zarząd: Grzegorz Pawlak, Krzysztof Pióro

Wysokość kapitału zakładowego: PLN 41 941 035,00 PLN / Wysokość kapitału wpłaconego: PLN 41 941 035,00 PLN

Sąd Rejonowy Gdańsk Północ w Gdańsku / KRS Nr 0000139210 / REGON 770703308 / NIP 839-00-23-940

Rachunki bankowe: mBANK S.A. / nr: 94 1140 1153 0000 3030 1000 1009 / Raiffeisen Bank Polska S.A. / nr: 85 1750 1325 0000 0000 3812 8377

5. W oparciu o deklaracje producentów surowców informujemy, że lista dodatków i monomerów jest zgodna z wykazem zawartym w Rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 10/2011. W oparciu o deklaracje producentów informujemy, iż do produkcji pojemników są wykorzystywane substancje, dla których w przepisach określono dozwolony limit migracji specyficznej. Produkt zawiera substancje z ograniczeniami (SML, QM), jednakże migracja tych substancji jest poniżej ich dopuszczalnego limitu określonego w Rozporządzeniu 10/2011.

NR FCM	NR REF	CAS Nr.	SML (mg/kg)
19	39090	-	1,2 mg/kg
799	77708	-	1,8 mg/kg
20	39120		1,2 mg/kg
106	89040	057-11-4	25 mg/kg
402	96240	1314-13-2	25 mg/kg
411	42080	1333-86-4	60 mg/kg
610	93440	13463-67-7	60 mg/kg
767	38510	136504-96-6	5 mg/kg
779	39815	182121-12-6	0,05 mg/kg
433	68320	2082-79-3	6 mg/kg
483	68860	4724-48-5	0,05 mg/kg
715	46880	65140-91-2	6 mg/kg
716	60800	65447-77-0	30 mg/kg
740	81200	71878-19-8	3 mg/kg
141	94960	77-99-6	6 mg/kg
808	38550	882073-43-0	5 mg/kg
549	80000	9002-88-4	60 mg/kg
176	11710	96-33-3	6 mg/kg

Limit migracji globalnej, według wymagań Rozporządzenia Komisji (UE) NR 10/2011 z dnia 14 stycznia 2011 r. w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością (z późn. zm.) wynosi 60 mg/kg lub 10 mg/dm².

Powierzchnia kontaktu żywności / objętość płynu: 2,00 dm² / 100ml

Opakowania produkowane są z surowców, które mogą zawierać **dodatki podwójnego zastosowania** podlegające ograniczeniom w żywności w rozumieniu Rozporządzenia Komisji (UE) Nr 10/2011.

Nr FCM	Nr REF	CAS Nr	E Nr
610	93440	0013463-67-7	E 171
21	42500	-	
504	86240	0007631-86-9	
41	56486	-	
9	30610/89040	1592-23-0	E 470a

6. W oparciu o wyniki badań (wyniki migracji globalnej oraz wyniki badań organoleptycznych), deklaracje producentów, oraz obliczenia dotyczące stosunku powierzchni styku opakowania do objętości zapakowanej żywności, oświadczamy, iż produkowane przez nas pojemniki tworzywowe spełniają ogólne wymagania dotyczące bezpieczeństwa żywności, wymagania wyrobów przeznaczonych do kontaktu żywnością oraz wymagania dotyczące ochrony środowiska.
- Stosunek powierzchni styku do objętości zapakowanej żywności nie przekracza 1 w żadnym z produkowanych pojemników.
 - Badania migracji wykonujemy na wybranych losowo wyrobach, badanie migracji jest przeprowadzane metodą zanurzeniową i potwierdza zgodność wykorzystanego materiału z wymaganiami. Do produkcji opakowań wszystkich pojemności jest wykorzystywany ten sam rodzaj materiału.

Podstawę niniejszej deklaracji stanowią wyniki badań przeprowadzone przez laboratorium posiadające akredytacje : JSH Hamilton Poland, ul. Chwaszczyńska 180, 81-571 Gdynia
Sprawozdanie z badań migracji: Nr 46932/17/GDY, 105108/17/GDY, 217181/16/GDY/Z1, 165052/16/GDY, 165051/16/GDY, 95367/17/GDY, 437238/16/GDY, 47013/17/GDY, 47075/17/GDY, 95366/17/GDY, 437237/16/GDY
Sprawozdanie z badań sensorycznych: Nr 46932/17/GDY, 105108/17/GDY, 95367/17/GDY, 95366/17/GDY 437238/16/GDY, 47013/17/GDY, 47075/17/GDY, 437237/16/GDY
Sprawozdanie z badań na zawartość metali ciężkich Nr 47110/17/GDY
Sprawozdanie z badań mikrobiologicznych Nr 47104/17/GDY

Potwierdzamy, że w procesie nie były używane:

- Ftalany;
- BADGE, NODGE & BFDGE;
- Lateks;
- Bisphenol A BPA;
- Chlorofluorocarbon (CFC) i halogeny

7. Specyfikacje dotyczące wykorzystania wyrobu

Pojemniki tworzywowe naszej produkcji:

- Mogą być wykorzystywane do celów opakowaniowych i mieć kontakt ze wszystkimi rodzajami żywności. Przykładowe zastosowanie do jednorazowego pakowania, to m.in.: Tłuszcze roślinne i zwierzęce, prażona kukurydza, chipsy, orzeszki solone, warzywa kiszzone, sałatki warzywne, owoce, sosy pomidorowe, przetwory owocowe (dżemy, marmolady powidłą), musztarda, majonez, lody, masy z jaj w postaci mączki, marynaty rybne zimne w zalewie octowej, rybne wyroby garmażeryjne, ryby solone oraz w zalewach olejowych i octowych, karmel, syrop skrobiowy, cukier palony i inwertowany, suche sypkie artykuły spożywcze, suche mieszanki warzywne, mączne dania kulinarne, przetwory mleczne, miód i inne;
- Mogą mieć kontakt z całą powierzchnią produktu;
- Mogą być wykorzystywane:
 - W przypadku wyrobów przeznaczonych do mrożenia w temperaturze od -20°C do 10°C
 - W przypadku wyrobów standardowych w temperaturze od 5°C do 45°C.

8. Ograniczenia w stosowaniu

Opakowania nie są przeznaczone do:

- podgrzewania zarówno w kuchenkach mikrofalowych jak i piekarnikach
- gotowania i sterylizacji
- nie mogą służyć jako zabawki

9. Zasady składowania:

Odpowiednio zapakowane, zabezpieczone oraz oznaczone pojemniki przechowywać w suchych i czystych magazynach.

UWAGA: nie wystawiać bezpośrednio na promienie słoneczne lub inne czynniki ciepła

10. Śledzenie produktu:

Deklarujemy, iż posiadamy możliwości śledzenia zgodne z art. 17 rozporządzenia (WE) nr 1935/2004.

Na każdym etapie procesu produkcyjnego zapewnione są wszystkie niezbędne procedury i zapisy do śledzenia surowców i produktów w celu spełnienia wymagań kontroli.

24-01-2018

Data i podpis

KIEROWNIK
DZIAŁU KONTROLI JAKOŚCI
Jerzy Wróblewski